

Sıcak Çalışma İzni Kontrol Listesi

Kaynak, kesme, taşlama ve benzeri kıvılcım veya alev üreten işlerde izni veren alan sorumlusu, işi yapan ekip ve yangın gözcüsünün işten önce, iş sırasında ve iş bitiminde kontrol edeceği adımları sıralar.

Tesis / işyeri:

Kontrol tarihi:

Kontrol eden:

Nasıl kullanılır?

- Listeyi izin formunun ekine koyun ve çalışma noktasında, alanı görerek doldurun.
- Gaz ölçümü, yangın gözcüsü ve kapanış bölümlerindeki bir "hayır" cevabı varken iş başlamaz veya izin kapatılmaz.
- Sayısal kabul değerlerini (ör. yanıcı gaz için %LEL sınırı, gözetim süresi) tesisinizin prosedüründen alın ve izne yazın.
- Vardiya değişiminde veya iş koşulları değiştiğinde listeyi yeniden doldurun.

İş öncesi değerlendirme

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
1	İşin soğuk yöntemle (cıvatalı bağlantı, soğuk kesme) yapılıp yapılamayacağı veya parçanın atölyeye taşınıp taşınamayacağı değerlendirildi mi?	☐	☐	☐	
2	İşin tanımı, yeri ve kullanılacak ekipman (kaynak makinesi, oksisasetilen seti, taşlama) izne yazıldı mı?	☐	☐	☐	
3	Çalışma noktasının PKD'deki tehlikeli bölge haritasına göre konumu kontrol edildi mi? Yön. 28633 md. 10, Ek-2	☐	☐	☐	
4	Bitişik alanlardaki dolum, boşaltma, numune alma gibi faaliyetler belirlendi ve gerekiyorsa durduruldu mu?	☐	☐	☐	
5	İş yapacak ekip (yükleniciler dahil) alanın tehlikeleri ve acil durum düzeni hakkında bilgilendirildi mi? Yön. 28633 md. 8	☐	☐	☐	

Ekipmanın ayrılması ve hazırlanması

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
6	Üzerinde çalışılacak tank veya hat boşaltıldı, yıkandı, buharlandı veya inertlendi mi?	☐	☐	☐	
7	Körtapa ve fiziksel ayırma noktalarının listesi izne eklendi mi?	☐	☐	☐	
8	İlgili enerji kaynakları (elektrik, basınç, akışkan) ayrıldı, kilitlendi ve etiketlendi mi?	☐	☐	☐	
9	Tortu, çamur veya yalıtım içine emilmiş ürün gibi kalıntılar kontrol edildi mi?	☐	☐	☐	

Gaz ölçümü

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
10	Dedektörün kalibrasyonu geçerli ve günlük çarpma testi (bump test) yapıldı mı?	☐	☐	☐	
11	Yanıcı gaz (%LEL) ölçümü işe başlamadan hemen önce yapıldı mı? TS EN 1127-1	☐	☐	☐	
12	Ölçüm birden fazla noktada yapıldı mı (zemin seviyesi, üst seviye, kanal, çukur ve kapalı boşluklar)?	☐	☐	☐	
13	Kapalı veya yarı kapalı alanda oksijen eksikliği ve oksijen zenginleşmesi için O2 ölçüldü mü? OSHA 29 CFR 1910.146	☐	☐	☐	
14	Proses gerektiriyorsa H2S, CO gibi toksik gazlar ölçüldü mü?	☐	☐	☐	
15	Kabul değerleri izinde yazılı mı; sonuç, saat ve ölçümü yapanın adı izne işlendi mi?	☐	☐	☐	
16	Ölçüm iş süresince belirlenen aralıklarla tekrarlanıyor veya sürekli gaz izleme yapılıyor mu?	☐	☐	☐	

Alanın hazırlanması

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
17	Çalışma noktasının yaklaşık 11 m (35 ft) çevresindeki yanıcı malzemeler uzaklaştırıldı mı? NFPA 51B; OSHA 29 CFR 1910.252	☐	☐	☐	
18	Taşınamayan yanıcı malzemeler yanmaz örtü, perde veya metal levhayla korundu mu? NFPA 51B; OSHA 29 CFR 1910.252	☐	☐	☐	
19	Zemin açıklıkları, drenajlar, rögarlar, kanallar ve kablo kanalları kıvılcıma karşı kapatıldı mı? OSHA 29 CFR 1910.252	☐	☐	☐	
20	Duvar, tavan veya boru boyunca ısı iletimiyle tutuşabilecek gizli yanıcı malzeme (yalıtım, boşluk) kontrol edildi mi?	☐	☐	☐	
21	Çalışma alanındaki ve çevresindeki toz birikintileri temizlendi mi?	☐	☐	☐	
22	Kaynak makinesi, hortumlar, tüpler, geri tepme önleyiciler ve dönüş kablosu bağlantısı kontrol edildi mi?	☐	☐	☐	
23	Kaynak dumanı ve gazları için yeterli havalandırma sağlandı mı?	☐	☐	☐	

Yangın önlemleri ve yangın gözcüsü

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
24	Uygun tip ve kapasitede söndürücü veya yangın hortumu çalışma noktasında hazır mı?	☐	☐	☐	
25	Yangın gözcüsü atandı ve gözcüye işle ilgili başka görev verilmedi mi?	☐	☐	☐	

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
26	Gözcü söndürücü kullanımı, alarm verme ve işi durdurma yetkisi konusunda bilgilendirildi mi?	☐	☐	☐	
27	Kıvılcımın düşebileceği alt kat, duvar arkası gibi noktalar görülemiyorsa ikinci bir gözcü atandı mı?	☐	☐	☐	

İzin onayı

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
28	İzin, alanın sorumlusu ve işi yapan ekip tarafından alan görülerek birlikte imzalandı mı? Yön. 28633 Ek-2 1.2	☐	☐	☐	
29	İzinin başlangıç ve bitiş saati yazıldı; vardiya değişiminde yeniden onay öngörüldü mü?	☐	☐	☐	
30	İzin çalışma noktasında görünür şekilde bulunuyor mu?	☐	☐	☐	
31	Gerekli diğer izinlerle (kapalı alana giriş, elektrik, yüksekte çalışma) çapraz referans verildi mi?	☐	☐	☐	

İş bitimi ve kapanış

#	Kontrol maddesi	Evet	Hayır	Yok	Açıklama
32	İş bitince çalışma alanı ve çevresi tutuşma belirtisi açısından kontrol edildi mi?	☐	☐	☐	
33	Yangın gözcüsü iş bittikten sonra en az 1 saat alanda kaldı mı; riskli durumlarda süre uzatıldı mı? NFPA 51B (2019)	☐	☐	☐	
34	Körtapalar ve ayırmalar kaldırılıp sistem kontrollü olarak normale döndürüldü mü?	☐	☐	☐	
35	Kaynak ve kesme ekipmanı, tüpler ve artıklar alandan kaldırıldı mı?	☐	☐	☐	
36	İzin kapatma imzası atıldı ve izin arşivlendi mi?	☐	☐	☐	

Önemli notlar

- "Tank boş" ile "tank gazsız" aynı şey değildir; dipte kalan az miktarda çözücü iç hacmi patlayıcı aralığa getirebilir.
- Patlayıcı ortam bölgesinde sıcak çalışma, bölge geçici olarak arındırılıp gaz ölçümüyle doğrulanmadan ve izinle kontrol altına alınmadan yapılmaz.
- İşin bitiş anı gözetimin bitiş anı değildir; içten içe yanan yangınlar çoğu zaman iş bittikten sonra ortaya çıkar.
- Tüm vardiya veya tüm hafta için tek izin düzenlenmez.

Dayanak mevzuat ve standartlar

- Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik, RG 30.04.2013/28633
- TS EN 1127-1: Patlayıcı ortamlar, patlamadan korunma, temel kavramlar ve metodoloji
- NFPA 51B (2019): Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work
- OSHA 29 CFR 1910.252: Welding, cutting and brazing, general requirements
- OSHA 29 CFR 1910.146: Permit-required confined spaces
- HSE: Safe maintenance, repair and cleaning procedures (DSEAR rehberi)

Hazırlayan

Kontrol eden

Onaylayan

Bu kontrol listesi genel bilgilendirme amaçlıdır; tesisinize özgü risk değerlendirmesinin ve ilgili mevzuatın güncel metninin yerini tutmaz. Proses Muayene, Fourmis Mühendislik Tic. Ltd. Şti. markasıdır. Liste ücretsizdir; kaynak gösterilerek çoğaltılabilir.